



LUND MASKINFABRIK A/S

ESG-rapport 2025

Indhold

Introduktion	Side 2
Om Lund Maskinfabrik A/S	Side 3
Hovedresultater	Side 4
Metode	Side 5
FN's Verdensmål	Side 9
Nøgletal	Side 11
Environmental	Side 18
Social	Side 24
Governance	Side 28
Målsætning	Side 30
Ikke inkluderede kategorier	Side 32
Tak fordi du læste med	Side 33



Introduktion

Lund Maskinfabriks ESG-rapport

Lund Maskinfabrik A/S er ikke omfattet af CSRD-direktivet. Vi har valgt frivilligt at følge CSRD-rammen i vores ESG-rapportering. Formålet er at være på forkant med kommende rapporteringskrav. Samtidig imødekommer vi hermed også den begyndende efterspørgsel fra vores kunder herpå, herunder også at kunne levere CO2-aftryk på produktniveau til dem.

Rapporten er udarbejdet ud fra EU's frivillige ESG-rapporteringsstandard for SMV'er.

Rapporten er ikke revideret af en tredje part.

"Når vores kunder efterspørger bæredygtighed, skal vi være klar. Det er også en mulighed for at vise, at vi følger med markedet, og at vi kan levere, selv når krav og forventninger øges."

- Per Nielsen, direktør hos Lund Maskinfabrik



Om Lund Maskinfabrik

Mere end 135 års erfaring

Lund Maskinfabrik er grundlagt i 1891, og vores speciale er i dag drejede komponenter i høj kvalitet. Drejede komponenter i dimensionerne Ø5 - Ø120 mm er vores kernekompetence.

Lund Maskinfabrik A/S dækker hele vejen fra præcisionsdrejede og -fræste komponenter til færdigmonterede og mærkede løsninger – med CNC-bearbejdning som kernen, suppleret af montage og lasergravering.

Femte generation varetager i dag den daglige drift af virksomheden. Stabile medarbejdere med høj anciennitet, løbende investeringer i ny teknologi, en moderne maskinpark – og ikke mindst vores erfaring opbygget gennem mere end 135 år – gør os til en pålidelig samarbejdspartner.

Mange ting har ændret sig siden begyndelsen af forrige århundrede. Noget er dog forblevet uændret, nemlig kundens ønske om at få leveret det bedste produkt – til tiden.

Fakta



Selskab

Lund Maskinfabrik A/S



CVR.nr.

19957306



Virksomhedsform

Aktieselskab



Primær sektor

C25.6.2 Machining



Sekundær sektor

C28.14 Manufacture of other taps and valves



Markeder

Danmark, Skandinavien, Tyskland og Holland

Hovedresultater

Introduktion

2025 er Lund Maskinfabriks første fulde rapporteringsår og udgør basisåret (baseline) for vores fremtidige klimarapportering. Fremadrettede resultater vil blive holdt op mod 2025-tallene for at vise udviklingen over tid.

Samlet CO2e-udledning

Scope	Ton CO2e	Andel
Scope 1	3,96	0,40%
Scope 2	48,65	5,40%
Scope 3	841,41	94,10%
Total	894,02	100%

Nøgletal

CO2e pr. medarbejder	47,05 ton
Samlet energiforbrug	636,10 MWh (heraf 79,3 % fra vedvarende kilder)
Samlet vandudtag	540,30 m³

Tiltag foretaget forud for 2025

Selvom 2025 er vores første formelle rapporteringsår, har vi gennem en årrække løbende investeret i tiltag, der understøtter en mere klimavenlig drift:

Hovedparten af vores CNC-maskiner er udskiftet i perioden 2019-2024 til mere energieffektive modeller. LED-belysning har været anvendt i produktionen siden 2017.

Udsagningsanlægget er udstyret med frekvensomformer og automatspjæld, der reducerer energiforbruget.

Den væsentligste udledningskilde

Vores største udledning stammer fra indkøbte materialer, primært rustfrit stål. Som underleverandør er vi underlagt kundernes specifikationskrav til materialevalg, og vi har derfor ikke selvstændig indflydelse på denne del af vores klimaaftryk. Væsentlige reduktioner på dette område vil kun kunne opnås i tæt dialog med vores kunder.

Metode

Hvad har vi gjort

Dette er Lund Maskinfabriks første ESG-rapport, udarbejdet i henhold til VSME-standarden for regnskabsåret 2025.

Som virksomhed uden tidligere erfaring med systematisk ESG-rapportering har vi valgt at tage udgangspunkt i en grundig og retvisende afdækning af de områder, hvor vi allerede har data og viden, frem for at forsøge at dække alt på én gang.

Rapporten er derfor ikke fuldstændig. Nogle datapunkter og kategorier er endnu ikke inkluderet, og vi er bevidste om, at metodik og dataindsamling vil blive skærpet i takt med, at vi opbygger erfaring med rapporteringen. Vi betragter denne første rapport som et solidt afsæt, som vi år for år vil udvide og forbedre.

Vi har i forbindelse med udarbejdelsen af denne rapport været i dialog med vores primære leverandører for at indhente specifikke CO2-data på de materialer og komponenter, vi indkøber.

Nogle leverandører kan levere konkrete data allerede nu, mens andre endnu ikke er kommet så langt i deres eget klimaarbejde. Hvor vi ikke har kunnet indhente leverandørspecifikke data, har vi anvendt Klimakompassets værdier som grundlag for vores beregninger.

Hvor der i rapporten henvises til Klimakompassets emissionsfaktorer, er der anvendt de nyeste tilgængelige værdier fra Klimakompasset (2024-data). Det underliggende forbrug, som faktorerne er anvendt på, er vores faktiske forbrug for rapporteringsåret 2025.

Vi vil fremadrettet følge løbende op på vores leverandører for at afklare, om og hvornår de kan levere mere specifik data, så vi over tid kan erstatte gennemsnitstal med faktiske leverandørdata.

I dag stiller vi ikke krav om, at vores leverandører kan levere CO2-data som en forudsætning for samarbejde.

Vores vigtigste prioritet er at kunne levere den høje kvalitet, vores kunder forventer af os, og vi vælger derfor fortsat leverandører primært ud fra deres evne til at understøtte dette.

Kun i tilfælde, hvor kvaliteten ikke går på kompromis, vil leverandørens mulighed for at levere CO2-data indgå som et element i vores vurdering. Vi forventer, at CO2-data vil få stigende betydning i vores leverandørvalg i takt med, at flere leverandører opbygger denne kapacitet.

I vores beregninger indgår

Scope 1 - Direkte udledninger

Lund Maskinfabriks Scope 1-udledning stammer fra to kilder:

Opvarmning via det kollektive naturgasnet (ledningsgas) samt

Brændstofforbrug til egen kørsel.

Da den leverede gas fra gasværket er delvis fossilbaseret, indgår denne andel af vores energiforbrug under Scope 1, ligesom udledningen fra vores egne køretøjer gør.

Vi har kortlagt begge forbrug og beregnet den tilhørende udledning via Klimakompasset, og har opnået et fyldestgørende billede af vores Scope 1-udledning for 2025.

Scope 2 - Indirekte udledninger fra energiforbrug

Scope 2 dækker de indirekte udledninger, der er forbundet med vores indkøbte elektricitet.

Vi har anvendt Energinets data for CO₂-intensitet baseret på vores specifikke adresse til at beregne den tilhørende udledning af vores elforbrug, samt kortlagt andelen af vedvarende energi heri. Dette dækker alle relevante

udledningskilder under Scope 2 for 2025.

Scope 3 - Øvrige indirekte udledninger

Materialeindkøb

Vi har fra vores primære leverandør modtaget specifikke CO₂-data på det indkøbte rustfrie stål. Denne leverandør står for 80 % af vores samlede indkøb af rustfrit stål, og de modtagne CO₂-faktorer er derfor også anvendt til beregning på vores øvrige leverandører af rustfrit stål.

For øvrige materialeindkøb, herunder POM, messing og stål, har vi anvendt CO₂-faktorer fra Klimakompasset. Disse tal bygger på 2024-værdier.

Bor og værktøjer

Bor og værktøjer, der anvendes i produktionen, købes hos flere leverandører.

Hvor den enkelte leverandør har kunnet levere specifikke CO₂e-tal, er disse anvendt. Hvor det ikke har været muligt, er Klimakompassets monetære faktor anvendt til beregning af CO₂-data.

Tilkøbte komponenter

Vores tilkøbte komponenter er opdelt i følgende kategorier:

- **Underleverance af CNC-dele:** Hvor leverandøren ikke har kunnet levere et CO2-aftryk, er Klimakompassets tal for metalkomponenter anvendt.
- **Delkomponenter til montage (gummikomponenter, plastkomponenter samt metalkomponenter såsom fjedre og spændeskiver):** For alle tre kategorier gælder, at vores leverandører p.t. ikke har kunnet levere CO2-aftryk. Disse dele indgår derfor med Klimakompassets faktor.

Brændstof- og energirelaterede aktiviteter (Kategori 3)

Ud over selve forbruget af el, naturgas og brændstof under Scope 1 og 2 indgår også udledningen fra forsyningskæden bag dette forbrug – blandt andet fra udvinding og transport af brændstof samt tab i eldistributionsnettet.

Denne udledning er beregnet via Klimakompasset og indgår i denne første rapport.

CO2-aftryk på produktniveau

Ovenstående data indgår også i beregningen af vores CO2-aftryk på produktniveau, baseret på følgende forudsætninger:

- **Elforbrug** fra produktionsmaskinerne fordeles på det enkelte produkt ud fra produktets cyklustid.
- **Materialeforbrug**, inklusive spild, fordeles på det konkrete produkt – herunder også de tilkøbte delkomponenter af gummi, plast og metal.
- **Værktøjer og bor**, samt det elforbrug der ikke indgår i den direkte produktion, fordeles som et overhead ud fra det samlede antal producerede stk. på årsbasis. Fordelingen for 2025 sker på baggrund af det producerede antal i 2024.

CO2-aftryk på produktniveau

Til udvalgte kunder leverer vi CO2-data på produktniveau, beregnet i vores ERP-system. Beregningen tager udgangspunkt i ovenstående principper for materiale- og komponentdata, og bygger derudover på følgende forudsætninger:

- **Elforbrug** opdeles i to dele: Den del af elforbruget, der udgør direkte produktion, fordeles på det enkelte produkt ud fra faktiske produktionsdata (cyklustid). Øvrigt elforbrug fordeles som et overhead, forholdsmæssigt på tværs af produktionen.
- **Materialeforbrug**, inklusive spild, fordeles på det konkrete produkt – herunder også de tilkøbte delkomponenter af gummi, plast og metal.
- **Værktøjer og bor** fordeles i dag forholdsmæssigt som et overhead på tværs af produktionen, da vi endnu ikke har tilstrækkeligt datagrundlag til at fordele forbruget på det enkelte produkt.

Fordelingsnøglen for overhead-elementerne (øvrigt elforbrug samt værktøjer og bor) beregnes på årsbasis og anvendes i det efterfølgende år. Fordelingen for 2025 sker således på baggrund af det samlede antal producerede stk. i 2024, da det fulde produktionstal for det aktuelle år først kendes ved årets afslutning.



FN's Verdensmål

Introduktion til afsnittet

Vi har valgt at arbejde med FN's verdensmål 3, 4, 8 og 9, fordi det er her, vi vurderer, at vi kan gøre størst forskel i vores hverdag som virksomhed. Vi har ikke forsøgt at dække alle 17 mål, men i stedet koncentreret indsatsen, hvor vores handlinger har direkte betydning. Vi vurderer løbende, om fokus skal justeres.

Mål 3: Sundhed og trivsel

LM prioriterer medarbejdernes sundhed og trivsel gennem flere konkrete tiltag. Vi tilbyder sundhedsforsikring til medarbejderne og har fokus på det fysiske arbejdsmiljø, herunder brug af kraner og andre hjælpemidler til at afhjælpe tunge løft og forebygge nedslidning. Medarbejderne har derudover mulighed for at få individuelt tilpassede arbejdssko. For at fremme et godt psykisk arbejdsmiljø afholder LM løbende forskellige personalearrangementer.



Mål 4: Kvalitetsuddannelse

LM bidrager til målet ved løbende at uddanne industriteknikere med speciale i industriteknik-maskin. I 2025 havde vi 4 lærlinge, svarende til ca. 21 % af medarbejderstaben på 19.

Vi samarbejder med den lokale tekniske skole om rekruttering af kommende lærlinge. Samarbejdet har blandt andet betydet, at vi har kunnet tage imod en lærling, der mistede sin uddannelsesaftale hos en anden virksomhed.

Derudover investerer vi løbende i medarbejdernes videreuddannelse gennem interne kurser og sidemandsoplæring, og vi udvikler medarbejdere til nye ansvarsområder internt.



Mål 8: Anstændige jobs og økonomisk vækst

LM har oplevet stabil vækst i medarbejderstaben, fra 13 fuldtidsansatte i 2022 til 19 primo 2026, svarende til ca. 46 % over fire år. Samtidig har vi bevaret en solid kerne af erfarne medarbejdere: over 50 % har mindst 3 års anciennitet, og flere har over 10 år.

Vi prioriterer et sikkert arbejdsmiljø og har i perioden 2023-2025 haft 1 registreret arbejdsulykke (i 2024). Vi arbejder løbende med forebyggelse og opfølgning på hændelser.

Sygefraværet i 2025 udgjorde 3,4 % af normtiden. Heraf udgør længerevarende (ikke arbejdsrelateret) sygefravær ca. 1,5 procentpoint, mens det øvrige sygefravær svarer til ca. 1,9 %.



Mål 9: Industri, innovation og infrastruktur

LM investerer løbende i teknologisk opgradering af produktionsapparatet. Samtlige CNC-maskiner er udskiftet siden 2018 og er dermed mere energieffektive end tidligere generationer, senest i sommeren 2025, hvor 2 ældre maskiner blev udfaset og erstattet af 1 ny.

I 2025 implementerede LM derudover ERP-systemet Monitor, som giver bedre produktionsoverblik og muliggør planlægning af ensartede produkter i træk, hvilket reducerer omstillingstid og dermed unødvendigt ressourceforbrug i produktionen. Virksomheden har desuden været ISO 9001-certificeret siden 2011, hvilket sikrer en struktureret tilgang til kvalitet og løbende forbedring af produktionsprocesserne.

Som led i ressourceeffektiviteten sorteres metalaffald i så mange typer som muligt for at maksimere andelen, der sendes til genanvendelse.



Nøgletal

Introduktion til afsnittet

Virksomhedens samlede CO₂e-udledning er angivet nedenfor. CO₂e-udledningen er angivet i ton CO₂-ækvivalenter, og tabellen viser udledningen fordelt på scope 1, 2 og 3 jf. GHG-protokollen. Udledningen uden for scopes medregnes ikke jf. GHG-protokollen og indgår derfor ikke i totalen.

Scope	Ton CO2e	Andel af udledningen
Scope 1	3,96	0,44%
Scope 2 (Lokationsbaseret)	48,65	5,44%
Scope 3	841,41	94,11%
Total (Lokationsbaseret)	894,02	100,00%
Total (Markedsbaseret)	894,02	100,00%

Oversigt over CO₂e-udledningen fordelt på hoved- og underkategorier

Vores CO₂e-udledning fremgår nedenfor, opgjort i ton CO₂-ækvivalenter og fordelt på hovedkategorier. Udledninger uden for scopes indgår ikke i klimaaftrykket ifølge GHG-protokollen, men oplyses særskilt.

Hovedkategori	Udledning i ton CO ₂ e (scope 1+2+3)	Andel af udledningen (scope 1+2+3)	Udledning i ton CO ₂ e (udenfor scopes)
Energi og processer (Lokationsbaseret)	59,39	6,64%	2,32
Elektricitet	54,71	6,12%	0,00
- Forbrug af elektricitet med egne emissionsfaktorer	54,71	6,12%	0,00
Varme og procesenergi	4,68	0,52%	2,32
- Brændsler	4,68	0,52%	2,32

Tabellen fortsættes på næste side.

Hovedkategori	Udledning i ton CO2e (scope 1+2+3)	Andel af udledningen (scope 1+2+3)	Udledning i ton CO2e (udenfor scopes)
Indkøb	834,63	93,36%	0,00
Primære indkøb af råvarer til produktion	833,37	93,22%	0,00
Materialer (primære indkøb)	563,09	62,98%	0,00
- Indkøb af materialer i fysiske enheder	131,22	14,68%	0,00
- Fysiske enheder med egne emissionsfaktorer	431,87	48,31%	0,00
Produkter og services (primære indkøb)	270,28	30,23%	0,00
- Indkøb af produkter i monetære enheder (beløb i DKK)	269,57	30,15%	0,00
- Monetære enheder (beløb i DKK) med egne emissionsfaktorer	0,71	0,08%	0,00
Sekundære indkøb af hjælpematerialer og serviceydelser	1,26	0,14%	0,00
Produkter og services (sekundære indkøb)	1,26	0,14%	0,00
- Indkøb af produkter i fysiske enheder	1,26	0,14%	0,00
Total (Lokationsbaseret)	894,02	100,00%	2,32
Total (Markedsbaseret)	894,02	100,00%	2,32

Delresultater (GHG)

Her ses en mere detaljeret resultatvisning. Tabellen viser alle underkategorierne, der kan angives data for, den tilhørende udledning i ton CO₂e og underkategoriens samlede andel af de totale udledninger.

Hovedkategori	Scope 1 (ton CO ₂ e)	Scope 2 (ton CO ₂ e)	Scope 3 (ton CO ₂ e)	Samlede CO ₂ e udledning i ton (scope 1+2+3)
Energi og processer (Lokationsbaseret)	3,96	48,65	6,78	59,39
Elektricitet	0,00	48,65	6,06	54,71
- Forbrug af elektricitet med egne emissionsfaktorer	0,00	48,65	6,06	54,71
Varme og procesenergi	3,96	0,00	0,72	4,68
- Brændsler	3,96	0,00	0,72	4,68

Tabellen fortsættes på næste side.

Hovedkategori	Scope 1 (ton CO2e)	Scope 2 (ton CO2e)	Scope 3 (ton CO2e)	Samlede CO2e udledning i ton (scope 1+2+3)
Indkøb	0,00	0,00	834,63	834,63
Primære indkøb af råvarer til produktion	0,00	0,00	833,37	833,37
Materialer (primære indkøb)	0,00	0,00	563,09	563,09
- Indkøb af materialer i fysiske enheder	0,00	0,00	131,22	131,22
- Fysiske enheder med egne emissionsfaktorer	0,00	0,00	431,87	431,87
Produkter og services (primære indkøb)	0,00	0,00	270,28	270,28
- Indkøb af produkter i monetære enheder (beløb i DKK)	0,00	0,00	269,57	269,57
- Monetære enheder (beløb i DKK) med egne emissionsfaktorer	0,00	0,00	0,71	0,71
Sekundære indkøb af hjælpematerialer og serviceydelser	0,00	0,00	1,26	1,26
Produkter og services (sekundære indkøb)	0,00	0,00	1,26	1,26
- Indkøb af produkter i fysiske enheder	0,00	0,00	1,26	1,26
Total (Lokationsbaseret)	3,96	48,65	841,41	894,02
Total (Markedsbaseret)	3,96	48,65	841,41	894,02

Udenfor scopes resultater

Her ses en mere detaljeret resultatvisning for udenfor scopes. Tabellen viser den tilhørende udledning for alle underkategorierne, der er indtastet data for. Bemærk at udenfor scopes ikke medregnes i totalen jf. GHG-protokollen.

Hovedkategori	Udenfor scopes i ton CO2e
Energi og processer (Lokationsbaseret)	2,32
Elektricitet	0,00
- Forbrug af elektricitet med egne emissionsfaktorer	0,00
Varme og procesenergi	2,32
- Brændsler	2,32
Total (Lokationsbaseret)	2,32
Total (Markedsbaseret)	2,32

Scope 3 kategorier

GHG-protokollen opdeler Scope 3-udledningen i 15 kategorier, fordelt på opstrøms- og nedstrømsudledninger. Opstrømsudledninger opstår tidligere i virksomhedens værdikæde, fx ved indkøb af varer og tjenesteydelser eller fragt til virksomheden. Nedstrømsudledninger opstår senere i værdikæden, fx ved brug og bortskaffelse af virksomhedens produkter. Kategori 14 (franchises) og kategori 15 (investeringer) indgår ikke i Klimakompassets opgørelse.

Vores CO₂e-udledninger inden for de enkelte Scope 3-kategorier fremgår af tabellen ved siden af. Her vises alene de kategorier, hvor der er opgjort data.

Elforbruget er opgjort efter den lokationsbaserede metode, som GHG-protokollen anbefaler.

Kategori	Opstrøms
1. Indkøb af varer og tjenesteydelser	834,63
3. Brændsels- og energirelaterede aktiviteter	6,78
Samlede CO₂e udledninger fordelt på opstrøm og nedstrøm (ton)	841,41
Samlet CO ₂ e udledning i alt (ton)	841,41

Environmental (E)

Introduktion til afsnittet

E-nøgletallene giver et samlet billede af vores klima- og miljøpåvirkning i 2025, som er basisår for den fremtidige rapportering. Nøgletallene er opstillet i overensstemmelse med datapunkterne i EU's frivillige standard for bæredygtighedsrapportering (VSME).

Derudover viser vi supplerende nøgletal, der giver yderligere indsigt i vores energiforbrug, vandudtag og affald.

Energiforbruget omfatter alene aktiviteter med udledning i Scope 1 og 2 og er omregnet til MWh.



E-nøgletal

CO2e-udledning (Lokationsbaseret)	Resultat	Enhed
CO2e-udledning inden for scope 1	3,96	Ton CO2e
CO2e-udledning inden for scope 2	48,65	Ton CO2e
Samlet CO2e-udledning (Scope 1 og 2)	52,61	Ton CO2e
CO2e-udledning inden for scope 3	841,41	Ton CO2e
Samlet CO2e-udledning (Scope 1, 2 og 3)	894,02	Ton CO2e

Her ses vores samlede energiforbrug fordelt på vedvarende og ikke-vedvarende kilder. Atomkraft er medregnet som ikke-vedvarende energi, men udleder ikke CO₂e.

Energiforbrug (Lokationsbaseret)	Vedvarende	Ikke vedvarende	Total	Enhed
Elektricitet	493,76	114,54	608,31	MWh
Brændsler	10,56	17,23	27,79	MWh
Total	504,32	131,77	636,10	MWh

Andre nøgletal

Her ses vores samlede energiforbrug fordelt på fossile kilder (fx olie og gas), nukleare kilder (atomkraft) og vedvarende kilder (fx sol og vind).

Energiforbrug fordelt på kilder (Lokationsbaseret)	Resultat	Enhed	Andel
Energiforbrug: Fossile kilder	105,74	MWh	16,62%
Energiforbrug: Nukleare kilder	26,04	MWh	4,09%
Energiforbrug: Vedvarende kilder	504,32	MWh	79,28%
Samlet energiforbrug	636,1	MWh	100,00%

Her ses vores samlede vandudtag i 2025. Affaldsmængder er ikke opgjort i denne rapport, men forventes at indgå fra 2026, jf. afsnittet om Scope 3 Kategori 5.

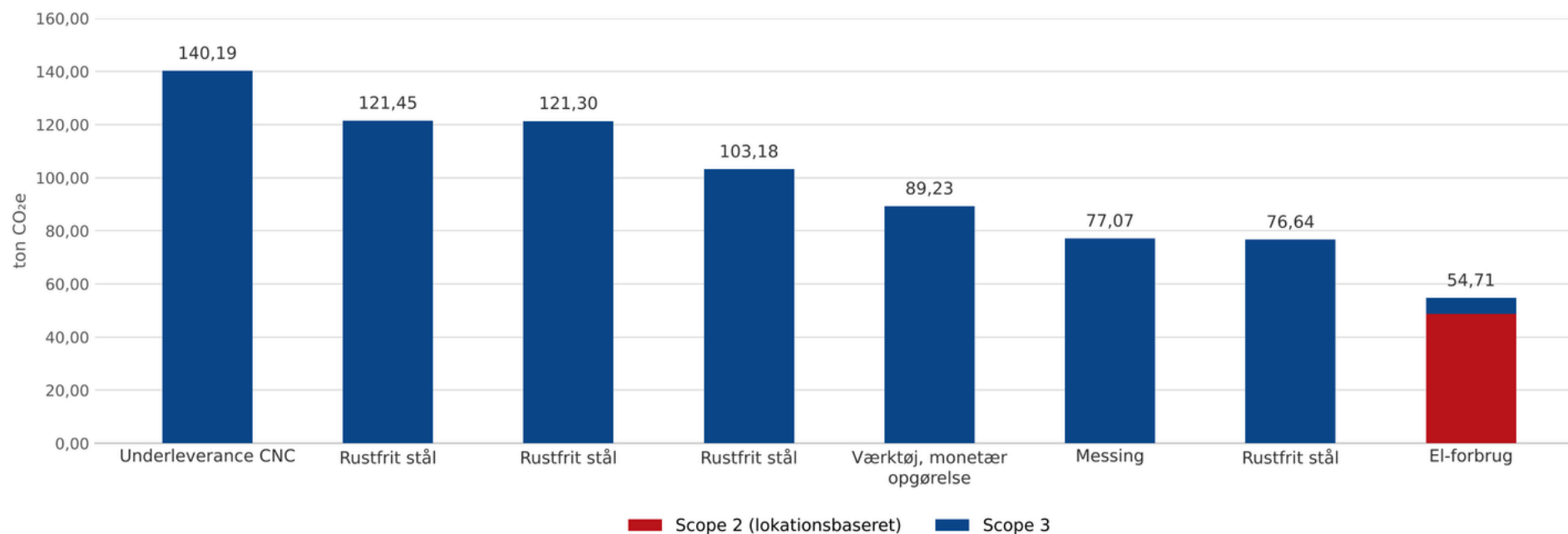
Vand og affald	Resultat	Enhed
Samlet vandudtag	540,30	m3
Samlet mængde affald	<i>(ikke angivet)</i>	Ton

Største CO₂e-udledning

For at synliggøre, hvor vores klimaaftryk er størst, har vi gennemført en hot spot-analyse af de største udledningskilder i vores klimaregnskab. Tabellen viser, hvor meget hver kilde bidrager med i ton CO₂e, og hvor stor en andel den udgør af den samlede udledning i Scope 1, 2 og 3. Analysen giver et overblik over, hvor en eventuel reduktionsindsats vil have størst effekt.

Figuren nedenfor viser de største poster. Den fulde oversigt fremgår af tabellen på de næste sider.

Figur 1: CO₂e-udledning i ton, Scope 1 + 2 + 3, fordelt på poster.



Beskrivelse	Placering	Scope 1 + 2 + 3 udledning (ton CO2e)	(%) del af udledning for Scope 1 + 2 + 3
Underlev. cnc	Indkøb > Produkter og services > Indkøb af produkter i monetære enheder (beløb i DKK)	140,19	15,68%
Rustfrit stål	Indkøb > Materialer > Fysiske enheder med egne emissionsfaktorer	121,45	13,58%
Rustfrit stål	Indkøb > Materialer > Fysiske enheder med egne emissionsfaktorer	121,3	13,57%
Rustfrit stål	Indkøb > Materialer > Fysiske enheder med egne emissionsfaktorer	103,18	11,54%
Værktøj, monetær opgørelse	Indkøb > Produkter og services > Indkøb af produkter i monetære enheder (beløb i DKK)	89,23	9,98%
Rustfrit stål	Indkøb > Materialer > Fysiske enheder med egne emissionsfaktorer	76,64	8,57%
Messing	Indkøb > Materialer > Indkøb af materialer i fysiske enheder	77,07	8,62%
El forbrug	Energi og processer > Elektricitet > Forbrug af elektricitet med egne emissionsfaktorer	54,71	6,12%
Rustfrit stål	Indkøb > Materialer > Indkøb af materialer i fysiske enheder	47,67	5,33%
Metaldele standard-komponenter	Indkøb > Produkter og services > Indkøb af produkter i monetære enheder (beløb i DKK)	24,49	2,74%
Gummidele standard-komponenter	Indkøb > Produkter og services > Indkøb af produkter i monetære enheder (beløb i DKK)	15,66	1,75%

Tabellen fortsættes på næste side.

Beskrivelse	Placering	Scope 1 + 2 + 3 udledning (ton CO2e)	(%) del af udledning for Scope 1 + 2 + 3
Rustfrit stål	Indkøb > Materialer > Fysiske enheder med egne emissionsfaktorer	6,94	0,78%
Aluminium	Indkøb > Materialer > Indkøb af materialer i fysiske enheder	4,76	0,53%
Gas til opvarmning	Energi og processer > Varme og procesenergi > Brændsler	4,68	0,52%
Pom materiale	Indkøb > Materialer > Fysiske enheder med egne emissionsfaktorer	2,25	0,25%
Bronze	Indkøb > Materialer > Indkøb af materialer i fysiske enheder	1,65	0,18%
Vandforbrug	Indkøb > Produkter og services (sekundære) > Indkøb af produkter i fysiske enheder	1,26	0,14%
Værktøj og bor	Indkøb > Produkter og services > Monetære enheder (beløb i DKK) med egne emissionsfaktorer	0,71	0,08%
Rustfrit stål	Indkøb > Materialer > Fysiske enheder med egne emissionsfaktorer	0,11	0,01%
Total (Lokationsbaseret)		894,02	100,00%

Social (S)

Introduktion

Ligesom for klima- og miljøafsnittet er dette Lund Maskinfabriks første sociale rapportering, og den er ikke udtømmende. Afsnittet giver et billede af, hvordan vi som arbejdsgiver forholder os til medarbejdernes vilkår, udvikling og trivsel – fra uddannelse og arbejdsmiljø til fleksibilitet, inklusion og lokal forankring.

Lund Maskinfabriks medarbejdere er ansat på Industriens Overenskomst, som danner den grundlæggende ramme for løn-, arbejdstids- og ansættelsesforhold i virksomheden.

Uddannelse og kompetenceudvikling

Vi prioriterer løbende kompetenceudvikling af medarbejderne, både gennem formel uddannelse og praktisk oplæring i det daglige arbejde.

Vi uddanner lærlinge inden for industritekniker med speciale i industriteknik-maskin. Vi har typisk 3-4 lærlinge tilknyttet ad gangen, herunder løbende pladser til lærlinge med anden uddannelsesbaggrund, eller hvor der har været udfordringer med at finde en læreplads. Vi forsøger at samarbejde med de tekniske skoler om at finde kommende lærlinge.

Vi indgår altid fulde uddannelsesaftaler, der dækker hele læretiden, fremfor at benytte muligheden for en delaftale, hvor virksomheden kun forpligter sig for en del af forløbet. Det sikrer et fuldt og sammenhængende uddannelsesforløb, og giver samtidig den enkelte lærling tryghed for at have en plads gennem hele forløbet.

Hvor der er mulighed for det, ansætter vi gerne vores lærlinge som svende efter endt uddannelse.

Vi afholder løbende korte interne kurser med fokus på specifikke faglige emner for medarbejderne i produktionen.

Medarbejderne kan selv byde ind med emner, de gerne vil have belyst, hvorefter der tilrettelægges korte kursusforløb herom. Der udarbejdes kursusmateriale til hvert forløb, som efterfølgende gøres tilgængeligt for medarbejderne til fortsat opslag og genbrug.

Denne løbende vidensdeling suppleres af sidemandsoplæring, hvor erfarne medarbejdere oplærer kolleger direkte i produktionen.

Arbejds miljø og sikkerhed

Vi har fokus på et sikkert og sundt fysisk arbejdsmiljø i produktionen. Der er etableret kraner og andet løfteudstyr til at afhjælpe tunge løft og forebygge nedslidning hos medarbejderne.

Sikkerhedsfodtøj er obligatorisk i produktions- og lagerområder, og medarbejdere får stillet en passende model til rådighed. Derudover anvendes øvrige personlige værnemidler som sikkerhedsbriller, høreværn og arbejds handsker, hvor arbejdet kræver det.

Vi har en dokumenteret arbejdsmiljøpolitik, hvor målsætningen er at reducere og fastholde antallet af arbejdsulykker til "nul ulykker", minimere sygefravær samt sikre løbende forbedringer af arbejdsmiljøet. Der udføres arbejdspladsvurdering (APV) mindst hvert 3. år, samt ved indførelse af nye processer eller maskiner. Medarbejdere inddrages aktivt i arbejdsmiljøarbejdet, blandt andet gennem observation og rapportering af hændelser og "lige ved-ulykker".

I 2025 har vi ikke haft nogen registrerede arbejdsskader.

Sundhed og trivsel

Alle medarbejdere er omfattet af en sundhedsordning, der giver adgang til fysioterapi samt hurtigere adgang til behandling på privathospital. Ordningen skal medvirke til, at medarbejdere hurtigt kan komme videre efter skader eller helbredsmæssige udfordringer.

Vi afholder løbende forskellige personalearrangementer, der bidrager til det sociale sammenhold og trivslen blandt medarbejderne – herunder en årlig tilbagevendende lerdueskydning.

Vi prioriterer desuden et højt informationsniveau i hverdagen. Flere gange ugentligt samles medarbejderne, hvor status og aktuelle problemstillinger kan drøftes, og hvor løsninger findes i fællesskab. Det bidrager til åbenhed og en oplevelse af indflydelse på egen arbejdsdag.

Fleksibilitet i arbejdstilrettelæggelse

Vi tilbyder flekstid, så den enkelte medarbejder har mulighed for at tilpasse sin mødetid og daglige arbejdstid inden for en vis ramme. I produktionen forsøger vi, hvor det er muligt, at imødekomme ønsker om justeret mødetid.

Der er desuden lydhørhed ved planlægning af skifteholdsarbejdet, hvor vi forsøger at tage hensyn til den enkelte medarbejders situation, når det er muligt.

Hen over ugen veksles der løbende mellem opgaver som maskinpasning og opstilling til nye emner. Fordelingen af opgaver tager naturligt hensyn til den enkelte medarbejders kompetencer og præferencer, kombineret med de aktuelle opgaver, der skal løses.

Inklusion og diversitet

Hos Lund Maskinfabrik er der plads til forskellighed. I 2025 har vi haft medarbejdere af 6 forskellige nationaliteter ansat i virksomheden, hvilket afspejler en arbejdsplads, der naturligt rummer forskellige baggrunde og forudsætninger.

Vi ser også værdi i at kunne tilbyde tilknytning til arbejdsmarkedet uden for de traditionelle rammer. Som eksempel har vi ansat en pensionist i en servicefunktion – en mulighed for fortsat at være en del af et arbejdsfællesskab efter tilbagetrækning fra det ordinære arbejdsliv.

Fastholdelse og anciennitet

Vi lægger vægt på at kunne fastholde vores medarbejdere over tid. Opgørelsen nedenfor viser anciennitet for aktive medarbejdere pr. 31. december 2025, opdelt efter funktion.

Medarbejdere i vores primære funktioner som produktion, kvalitet og administration er der, hvor anciennitet og erfaringsopbygning betyder mest for virksomheden. I denne gruppe (11 medarbejdere) er medianen 6,5 år, mens gennemsnittet er 7,55 år. Fordelingen spænder fra nyere medarbejdere til flere med mere end 10 års tilknytning til virksomheden.

I montage (3 medarbejdere) er medianen 10,0 år, hvilket afspejler en stabil kerne af langvarigt tilknyttede medarbejdere i denne funktion.

Blandt vores lærlinge (4 medarbejdere) er anciennitet naturligt kortere, med en median på 1,7 år, hvilket afspejler uddannelsesforløbets varighed.

Lokalsamfund

Lund Maskinfabrik har rødder i Horsens-området, og vi lægger vægt på at bidrage til og trække på det lokale samfund omkring os.

Vi forsøger at samarbejde med den lokale tekniske skole om at finde kommende lærlinge. Samarbejdet er ikke formaliseret, men fungerer i praksis, når der opstår behov – blandt andet har vi tidligere taget imod en lærling, der stod uden læreplads efter sommerferien, fordi den virksomhed, lærlingen oprindeligt havde en aftale med, gik konkurs.

Vi holder desuden åbent hus for skoleklasser, og vores rekruttering sker overvejende lokalt.

Yderligere forhold

Ud over ovenstående temaer har vi taget stilling til følgende områder:

Emne	Status
Kønsfordeling	Vi rapporterer ikke særskilt på kønsfordeling. Ved ansættelse lægger vi vægt på kvalifikationer, ikke køn.
Personaleomsætning	Udviklingspunkt. Rapportering forventes at indgå fra 2027, når vi har et tilstrækkeligt validt datagrundlag.
Whistleblower-ordning	Ikke relevant på nuværende tidspunkt, henset til virksomhedens størrelse og en åben dialogkultur.
Ligeløn	Aflønning sker efter kvalifikationer og med udgangspunkt i overenskomsten.

Governance (G)

Introduktion

Dette afsnit beskriver Lund Maskinfabriks tilgang til ledelse, forretningsetik og risikostyring. Som ved de øvrige afsnit er denne første rapportering ikke udtømmende, og vi vil løbende udbygge og præcisere governance-arbejdet i de kommende år.

Ejerskab og ledelsesstruktur

Oplysninger om ejerskab og virksomhedens historie fremgår af afsnittet om Lund Maskinfabrik indledningsvist i rapporten.

Forretningsetik og antikorruption

Lund Maskinfabrik er en troværdig og transparent organisation, der agerer med høj integritet. Vi har høje standarder for forretningsetik og afviser alle former for korruption, bestikkelse og misbrug af magt.

Vi stiller tilsvarende krav til vores leverandører gennem vores Code of Conduct, som forpligter leverandører og deres underleverandører til at overholde internationalt anerkendte standarder inden for menneskerettigheder og arbejdsforhold, miljø og klima samt forretningsetik og antikorruption. Leverandører, der ikke lever op til kravene

og ikke viser vilje til forbedring, risikerer at få samarbejdet afsluttet.

Kvalitetsstyring og certificering

Lund Maskinfabrik har været ISO 9001-certificeret siden 2011, hvilket sikrer en struktureret tilgang til kvalitetsstyring og løbende forbedringer i hele virksomheden. Certificeringen omfatter blandt andet dokumenterede procedurer for produktion, sporbarhed og arbejdsmiljø, og danner samtidig grundlaget for flere af de politikker, der er beskrevet andetsteds i denne rapport.

Risikostyring

Vi arbejder løbende med risikostyring inden for en række områder, herunder klimarisici, afhængighed af nøglekunder og -leverandører, valutarisiko samt øvrig driftsrisiko som forsyningssikkerhed og beredskab.

Som en mindre, ejerledet virksomhed sker denne vurdering i dag løbende og uformelt, fremfor gennem nedskrevne politikker og procedurer. Vi forventer at formalisere og dokumentere risikostyringen yderligere i de kommende rapporteringsår.

Compliance og lovgivning

Vi arbejder løbende med at sikre overholdelse af gældende lovgivning og branchekrav relevante for vores virksomhed, herunder krav til materialer, produktionsforhold og dokumentation.

Som underleverandør indgår vi løbende i dialog med myndigheder og kunder for at afklare vores ansvar og rolle i den samlede værdikæde.

Leverandørstyring

Vi kategoriserer vores leverandører efter leveranceområde – herunder råvarer, producerede komponenter, standardkomponenter og maskinservice – og styrer dem ud fra, hvor stor betydning de har for produktkvaliteten.

Leverandører af råvarer samt leverandører, der arbejder efter tegning eller specifikation, følges tættest. Her registrerer og dokumenterer vi løbende leverandørbedømmelser, kvalitetsgodkendelser samt eventuelle afvigelser og de handlinger, der sættes i gang for at rette op på dem.

Når vi vælger nye leverandører, tager vi udgangspunkt i, om de har relevante kvalitetscertifikater. Hvor det er relevant, afprøver vi desuden samarbejdet gennem en

prøveleverance, eller vi gennemfører audit hos leverandøren, inden samarbejdet for alvor sættes i drift.

Vi stiller klare krav til vores leverandører – både til de produkter, ydelser og processer, de leverer, og til deres kompetencer og godkendelsesprocedurer. Samtidig følger vi løbende med i, hvordan den enkelte leverandør præsterer, så vi kan reagere, hvis der er behov for det.

Databeskyttelse og IT-sikkerhed

Vi har en dokumenteret IT-politik, der sikrer en stabil og sikker anvendelse af virksomhedens IT-systemer. Netværket er beskyttet, og ekstern adgang sker udelukkende via sikre forbindelser. Brugeradgange er personlige og tildeles ud fra den enkeltes rolle og funktion, og adgange gennemgås og opdateres løbende – herunder ved fratrædelse.

Data sikkerhedskopieres løbende til en krypteret, ekstern løsning, og alle systemer er beskyttet med antivirus samt løbende softwareopdateringer. Vi samarbejder med en ekstern IT-leverandør om drift, sikkerhed og overvågning af vores systemer.

Vi arbejder desuden løbende med IT-sikkerhedsbevidsthed blandt medarbejderne, herunder instruktion i håndtering af phishing og mistænkelige henvendelser.

Målsætning

Fremtidig strategi for ESG-området

Vi vil fortsat sikre at alt stål / metaller vi indkøber er produceret i Europa. Foruden reduceret transport er det også kendetegnede ved en markant højere grad af genanvendelse i materialerne.

Det nye ERP-system der blev implementeret i 2025 giver mere effektivitet – mindre opstilling / stilstand

Vi arbejder hele tiden på optimering af procestider så energiforbrug holdes på et minimum.

Vores ISO9001 certificering sikre høj kvalitet og mindre fejlproduktioner, og dermed mindre spild.

Løbende dialog med vores leverandører og kunder.

Forventede fremtidige tiltag

Som beskrevet indledningsvis er denne rapport ikke fuldstændig. Nedenfor giver vi et overblik over de områder, der endnu ikke indgår, samt hvornår vi forventer at kunne inkludere dem i den fremadrettede rapportering.

Ovenstående tidsangivelser er vores nuværende forventning. Vi vurderer årligt, om afgrænsningen og de

planlagte tidspunkter stadig er relevante, og justerer om nødvendigt i takt med tilgængeligt datagrundlag og ændringer i vores drift.



Scope 3-kategori	Område	Forventes at indgå fra
Kategori 1 – Indkøbte varer og ydelser	Kontorartikler, rengøring, forsikring, revisor/advokat/konsulenttydelser, vedligehold (CNC-maskiner, øvrigt produktionsanlæg, bygninger/ejendom, biler, trucks), tryklufsanlæg (service/kølemiddel), overfladebehandling	2026
Kategori 2 – Kapitalgoder	Maskininvesteringer og øvrige kapitalanskaffelser	Under vurdering
Kategori 4 – Transport og distribution af indkøbte varer (upstream)	Indgående fragt, inkl. til/fra underleverandør	2027
Kategori 5 – Affald fra egen drift	Metallaffald til genanvendelse	2026
	Emballageaffald (pap, plast hård, plast blød)	2026
	Spildolie fra olieudskiller	2026
	Trærester/paller	2028
	Restaffald/dagrenovation, farligt affald, elektronikaffald.	Under vurdering
Kategori 7 – Medarbejdertransport	Medarbejderpendling	2027
Kategori 9 – Transport og distribution af solgte produkter (down-stream)	Udgående fragt	2027

Kategorier vurderet ikke relevante eller ikke opgørbare

Ud over de kategorier, der er beskrevet ovenfor, har vi gennemgået samtlige af GHG-protokollens 15 Scope 3-kategorier. Følgende kategorier indgår ikke i vores rapportering, med nedenstående begrundelse:

Scope 3-kategori	Begrundelse
Kategori 6 – Forretningsrejser	Vurderet ikke væsentlig – meget begrænset omfang
Kategori 8 – Leasede aktiver (up-stream)	Ikke relevant. Alle leasingaftaler er finansielle.
Kategori 10 – Forarbejdning af solgte produkter	Ikke opgørbare. Vi har ikke indsigt i, hvordan vores komponenter forarbejdes videre i kunders værdikæde.
Kategori 11 – Brug af solgte produkter	Ikke relevant. Vores komponenter har intet eget energiforbrug i drift.
Kategori 12 – Bortskaffelse af solgte produkter	Ikke opgørbare. Bortskaffelsen sker flere led ude i værdikæden og ligger uden for vores indsigt.
Kategori 13 – Leasede aktiver (down-stream)	Ikke relevant
Kategori 14 – Franchises	Ikke relevant
Kategori 15 – Investeringer	Ikke relevant

Vurderingen af disse kategorier foretages løbende, år for år, for at sikre at den fortsat er retvisende i forhold til vores forretning og datagrundlag.

Tak fordi du læste med

Tak for intereseen

Tak for at vise interesse for Lund Maskinfabrik og vores ESG-tiltag.

Vi er godt på vej, men ikke i mål. Vi fortsætter arbejdet med at gøre vores produktion mere ansvarlig, sammen med vores medarbejdere, kunder og leverandører. Har du spørgsmål eller idéer, så kontakt os gerne.

Kontakt os



Telefon

+45 75 65 40 04



Mail

info@lund-maskinfabrik.com

